

|               |  |               |  |                  |  |  |  |  |
|---------------|--|---------------|--|------------------|--|--|--|--|
| Перв. примен. |  | Справ. №      |  | У3.125.01.00.001 |  |  |  |  |
| Подп. и дата  |  | Инд. № докум. |  | У3.125.01.00.001 |  |  |  |  |
| Подп. и дата  |  | Взам. инд. №  |  | У3.125.01.00.001 |  |  |  |  |
| Инд. № подл.  |  | Подп. и дата  |  | У3.125.01.00.001 |  |  |  |  |

1. Не менее 500 НВ.

2. Точность отливки 8-6-12-7 ГОСТ 26645-85.

3. Остальные техн. требов. по ТУ РБ 700067266.057-2002.

4. Допускается замена материала на ИЧХ28Н2 РТМ 28-61 ТУ26-06-1484-87.

5. \*Размеры для справок.

|                  |           |          |       |      |                           |         |        |         |
|------------------|-----------|----------|-------|------|---------------------------|---------|--------|---------|
| У3.125.01.00.001 |           |          |       |      |                           |         |        |         |
| Изм.             | Лист      | № докум. | Подп. | Дата | Кольцо                    | Лист    | Масса  | Масштаб |
| Разраб.          | Боярчук   |          |       |      |                           | A       | 30     | 1:4     |
| Пров.            | Володугев |          |       |      |                           |         |        |         |
| Т.контр.         |           |          |       |      |                           | Лист    | Листов | 1       |
| Нач.КБ           | Володугев |          |       |      |                           |         |        |         |
| Н.контр.         | Володугев |          |       |      | Сталь 110Г13Л ГОСТ 977-88 | ЗАК УГМ |        |         |
| Утв.             |           |          |       |      |                           |         |        |         |

Копировал

Формат А3