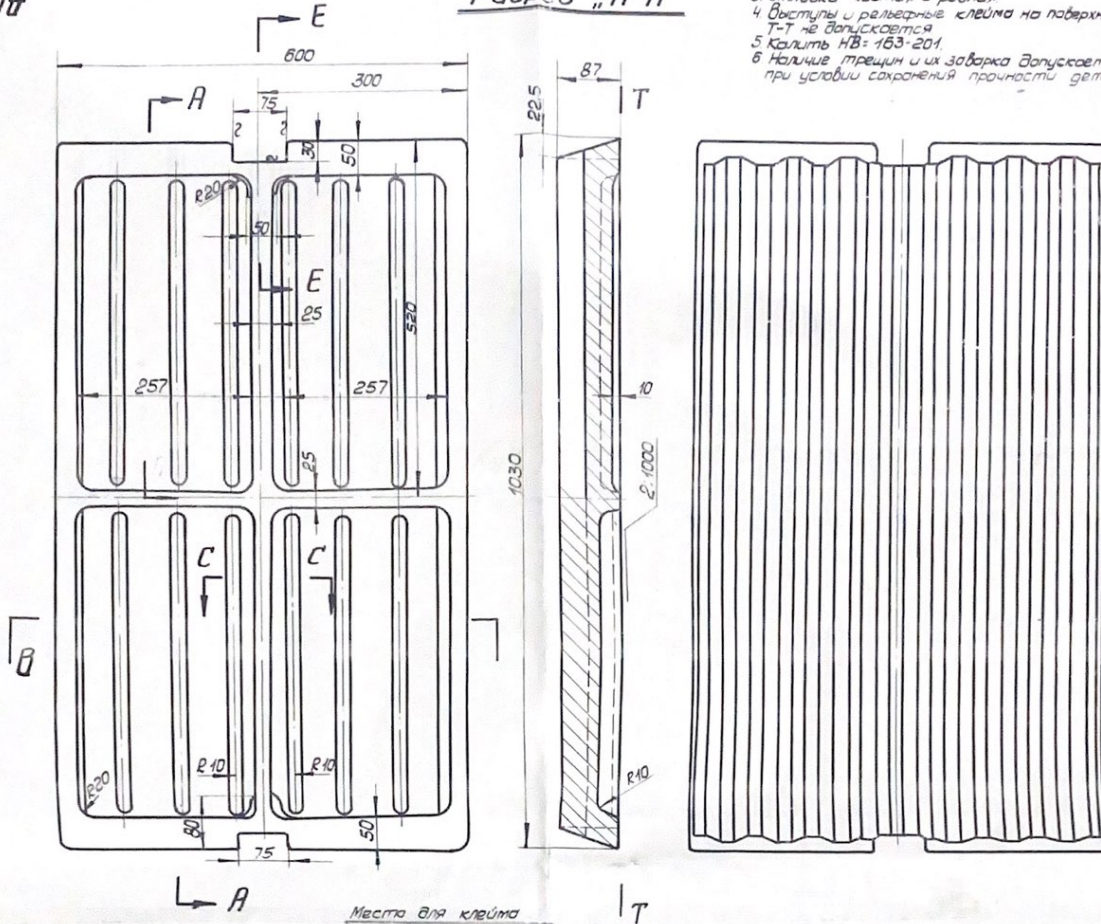


68-7-797

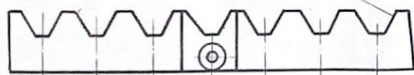
82-00-10
ДР-7

Ⓟ

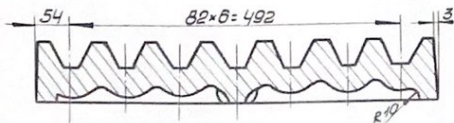
Разрез „А-А“



Места для клея
Зачистить



Разрез „В-В“



Разрез „Е-Е“

М 1:25



Отулка 123-2-26 из стали 3
заливается по 1 шт. в верхний
и нижний концы вращающейся
плиты.

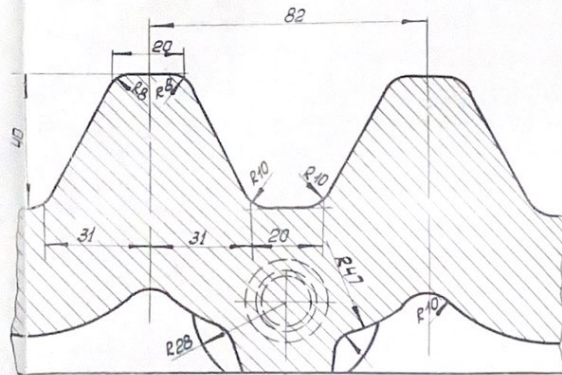
Скопирован с черт. №152-2-29
Министерства Строительного и
Дорожного Машиностроения

Технические требования

- 1 Не указанные уклоны 1:10
- 2 Допуски на литейные размеры по III классу точности (гост 2009-43)
- 3 Отливка чистая и ровная
- 4 Выступы и рельефные клеима на поверхности Т-Т не допускаются
- 5 Калить НВ: 163-201
- 6 Наличие трещин и их заварка допускается при условии сохранения прочности детали

Разрез „С-С“

М 1:1



ДР-7
01-00-28

а-2-113, № 379-МАШ № 28/1-61. Ⓟ

Ст. конст.	Лит. № 1	Дробящая	152-2-29
Левый	123-2-29	плита	
Конст.	123-2-29	повышенная	
Копиров.	Маш. 1	лит. № 1	
ЗЗРУ	ОГМ	Материал: литейный Л-Г-13	М-615 Вес 260

832107
Инд. Под.

Инд. Под.

Инд. Под.