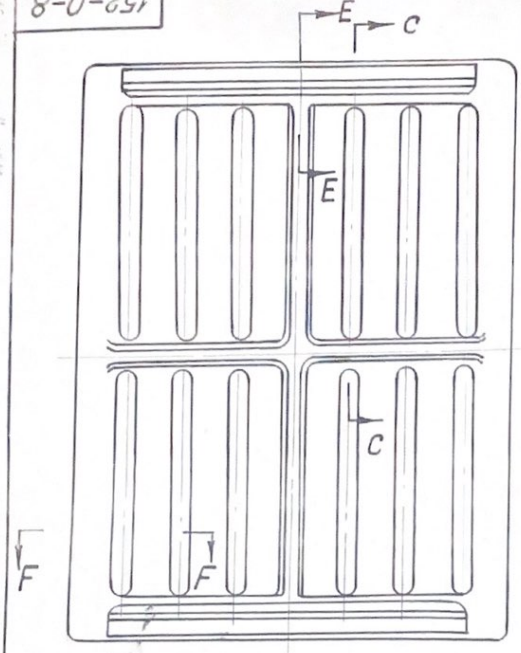
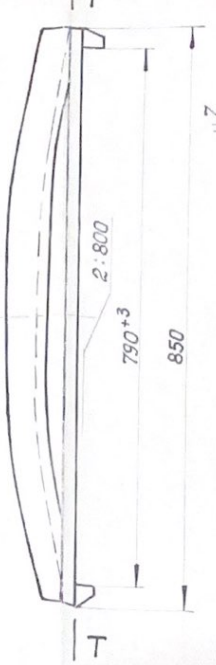
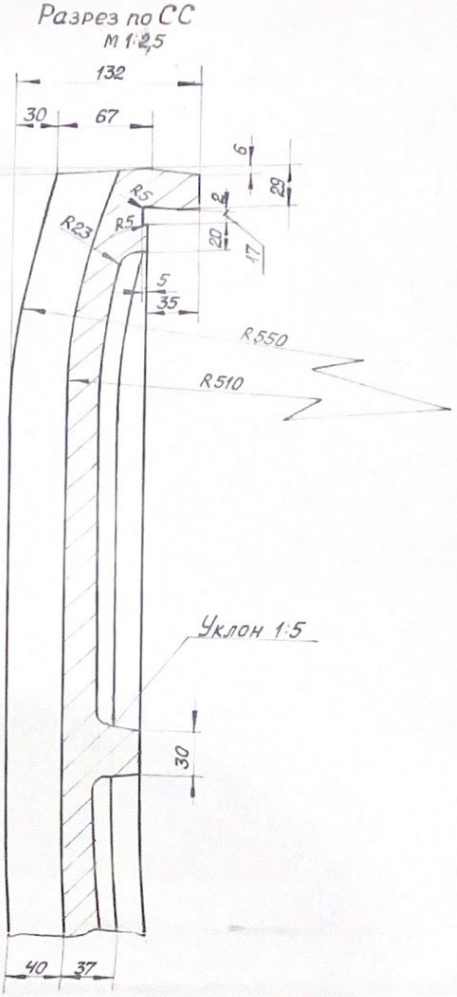
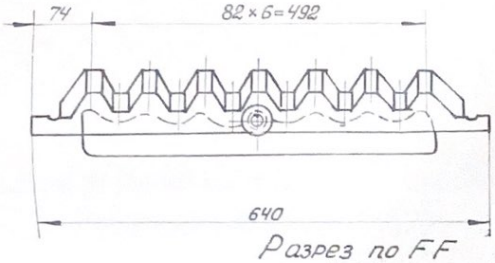
152-0-8



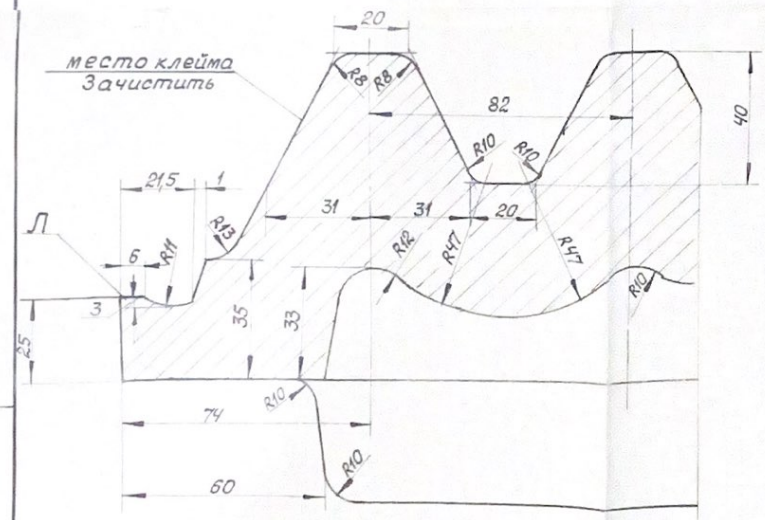


Разрез по CC
М 1:2,5

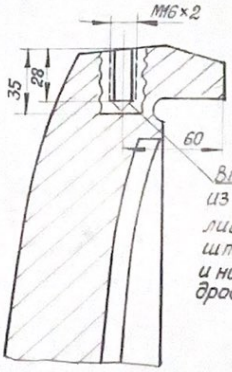




Разрез по FF
М 1:1



Сечение по EE
М1:2



Втулка 123-2-2-26 из стали 3, заливается по 1 штуке в верхний и нижний концы дробящей плиты

Технические требования:

1. Допуски на литейные размеры по III классу точности ГОСТ 2009-55.
2. Выступы и рельефные клейма на поверхности ТТ не допускаются.
3. Калить Нв=180-220.
4. Допускаются отдельные раковины не кучного расположения глубиной не более 5мм диаметром не более 5мм по всей поверхности.
5. Допускаются отдельные неровности высотой не более 5мм по всей поверхности за исключением поверхностей ТТ и Л.
6. Допускаются единичные местные неприлегания поверхности „ТТ" к поверхности контрольного шаблона величиной не свыше 5мм на участках не более 100мм длиной.

С оригиналом сверил: 28.03.83

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Гл. конст.		Стиллер		
Вед. кон.		Гонис		
Констр.		Дзюб		
Технолог		Милов		
Нормоконт.		Захаров		
Контролер				

Плита дробящая неподвижная

Отливка ст. Г13Л ТУ N1 Главэкскаватор

Литера	Вес	Масшт.
	237	1:5

Лист 1 Всего листов

Выксунский машиностр. Завод ДРО ОГК

Применено | Подпись
Применяемость

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата