

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2026 рік

Інформація про план

UA-P-2026-09-03-010469-a - 7c8eefb3909f4d02942987b80eb94954

1. Найменування плану: Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
2. Сума: 2 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 03.09.2026 14:03

Інформація про замовника

5. Найменування: ЛІЦЕЙ №2 ШЕПЕТІВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ХМЕЛЬНИЦЬКОЇ ОБЛАСТІ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 22786937
7. Місцезнаходження: 30400, Україна, Хмельницька область, місто Шепетівка, вул. Героїв Небесної Сотні, 56-А
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Проведення навчання та перевірку знань законодавчих та інших нормативно-правових актів з охорони праці (Загальний курс), Проведення навчання та перевірку знань законодавчих та інших нормативно-правових актів з охорони праці (НПАОП)
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 2 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		2 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2026