

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2026 рік

Інформація про план

UA-P-2026-07-01-003169-a - 22fe1e6de532413aa195f39648f00243

1. Найменування плану: Навчання посадових осіб п-ва,установ та організацій з питань пожежної безпеки(24 год)
2. Сума: 1 968.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 01.07.2026 11:02

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад "Ужгородська школа мистецтв" Ужгородської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02165946
7. Місцезнаходження: 88000, Україна, Закарпатська область, Ужгород, пл.Шандора Петефі 20,22
8. Категорія: Орган державної влади, місцевого самоврядування або правоохоронний орган

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Навчання посадових осіб п-ва,установ та організацій з питань пожежної безпеки(24 год)
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 1 968.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		1 968.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Липень 2026