

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2026 рік

Інформація про план

UA-P-2026-06-24-006007-a - 4d70ee2c9fda400192b2fe0fff963c12

1. Найменування плану: Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання
2. Сума: 93 858.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 24.06.2026 11:47

Інформація про замовника

5. Найменування: Ужгородський ліцей імені Августина Волошина Ужгородської міської ради Закарпатської області
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 22110002
7. Місцезнаходження: 88015, Україна, Закарпатська область, м. Ужгород, вул. Героїв 128-ї бригади буд.44
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 35110000-8 Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 93 858.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		93 858.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Червень 2026