

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2026 рік

Інформація про план

UA-P-2026-06-04-009211-a - c7251bc2e387488983c074f58edd13ed

1. Найменування плану: Проведення періодичних обов'язкових профілактичних медичних оглядів працівників окремих професій ,виробництв і організації,діяльність яких пов'язана з обслуговуванням населення і може призвести до поширення інфекційних хвороб згідно наказу МОЗ України №1925 від 08.11.2023року
2. Сума: 29 436.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 04.06.2026 13:22

Інформація про замовника

5. Найменування: ЛІЦЕЙ №2 ШЕПЕТІВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ХМЕЛЬНИЦЬКОЇ ОБЛАСТІ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 22786937
7. Місцезнаходження: 30400, Україна, Хмельницька область, місто Шепетівка, вул. Героїв Небесної Сотні, 56-А
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Проведення періодичних обов'язкових профілактичних медичних оглядів працівників окремих професій ,виробництв і організації,діяльність яких пов'язана з обслуговуванням населення і може призвести до поширення інфекційних хвороб згідно наказу МОЗ України №1925 від 08.11.2023року
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 85110000-3 Послуги лікувальних закладів та супутні послуги
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета

закупівлі: 29 436.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		29 436.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Червень 2026