

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-12-12-025261-a - 667133024e7843d3a842ba73dab7a42f

1. Найменування плану: Навчання з питань охорони праці
2. Сума: 700.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 12.12.2024 16:57

Інформація про замовника

5. Найменування: УПРАВЛІННЯ ОСВІТИ ШЕПЕТІВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02146943
7. Місцезнаходження: 30405, Україна, Хмельницька область, Шепетівка, вулиця Соборності, будинок 42
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 700.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		700.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Грудень 2024