

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-12-11-025647-a - 6409e8e090cc45d09b441fc2706946a4

1. Найменування плану: Протитанкова міна навчальна ПТМ-1
2. Сума: 4 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 11.12.2024 17:56

Інформація про замовника

5. Найменування: Ліцей №32 "Європейський" Полтавської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21065653
7. Місцезнаходження: 36034, Україна, Полтавська область, місто Полтава, ВУЛИЦЯ КУРЧАТОВА, будинок 8/9
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 39162100-6 Навчальне обладнання
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 4 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		4 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Запит (ціни) пропозицій
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Грудень 2024