

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-12-11-012285-a - ca632ef790224c6eaddf8f820ee3b4eb

1. Найменування плану: Комплект дошок для навчального кабінету "Захист України" (код ДК 021:2015: 30190000-7 Офісне устаткування та приладдя різне)
2. Сума: 20 405.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 11.12.2024 13:02

Інформація про замовника

5. Найменування: ВІДДІЛ ОСВІТИ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ ВИКОНАВЧОГО КОМІТЕТУ ПОЛОНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ОБ'ЄДНАНОЇ ТЕРИТОРІАЛЬНОЇ ГРОМАДИ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 40212984
7. Місцезнаходження: 30500, Україна, Хмельницька область, місто Полонне, вул.Українки Л., будинок 113
8. Категорія: Орган державної влади, місцевого самоврядування або правоохоронний орган

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 30190000-7 Офісне устаткування та приладдя різне
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 3110 Придбання обладнання і предметів довгострокового користування
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 20 405.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Державний бюджет України	Фінансування здійснюється за рахунок державного бюджету.	18 364.50 UAH
Місцевий бюджет	Фінансування здійснюється за рахунок місцевого бюджету.	2 040.50 UAH

13. Процедура закупівлі: Запит (ціни) пропозицій
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Грудень 2024