

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-12-10-018115-a - 8bf492d0ecfa41e09e3559b9e11eead9

1. Найменування плану: Каністри металеві (ДК 021:2015: 44610000-9 Цистерни, резервуари, контейнери та посудини високо тиску. Номенклатурна позиція: каністра металева 20 л (ДК 021:2015: 44618100-6 Легкі контейнери)

2. Сума: 2 700.00 UAH

3. Статус: Оголошено тендер

4. Опубліковано: 10.12.2024 15:06

Інформація про замовника

5. Найменування: КУ Нетішинській академічний ліцей Нетішинської міської ради Шепетівського району Хмельницької області

6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21340154

7. Місцезнаходження: 30100, Україна, Хмельницька область, місто Нетішин, проспект Незалежності, 7

8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:

10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:

ДК 021:2015: 44610000-9 Цистерни, резервуари, контейнери та посудини високого тиску

11. Код згідно з КЕКВ:

КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар

12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 2 700.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		2 700.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Грудень 2024