

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-12-05-014366-a - d9649436079c448580425a5fc8b2aac7

1. Найменування плану: Навчальне приладдя для кабінету «Захист України»
2. Сума: 95 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 05.12.2024 14:07

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти "Ліцей №11 Хмельницької міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 25908321
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, місто Хмельницький, ПРОСПЕКТ МИРУ, будинок 84/2
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Навчальне приладдя для кабінету «Захист України» (макет масогабаритний автомату Калашникова 5,45), Навчальне приладдя для кабінету «Захист України» (макет масогабаритний автомату калібру 5,56)
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 39162110-9 Навчальне приладдя
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 3110 Придбання обладнання і предметів довгострокового користування
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 95 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		28 500.00 UAH
Державний бюджет України	кошти освітньої субвенції	66 500.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Запит (ціни) пропозицій
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Грудень 2024