

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-12-05-007850-a - fc0cd71c7f3b4fc1bc1241c61a6f59b0

1. Найменування плану: Комплект навчального приладдя та моделей (манекенів) для оснащення навчального кабінету "Захист України" (ДК 021:2015:39162110-9 Навчальне приладдя).
2. Сума: 149 085.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 05.12.2024 11:25

Інформація про замовника

5. Найменування: ВІДДІЛ ОСВІТИ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ ВИКОНАВЧОГО КОМІТЕТУ ПОЛОНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ОБ'ЄДНАНОЇ ТЕРИТОРІАЛЬНОЇ ГРОМАДИ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 40212984
7. Місцезнаходження: 30500, Україна, Хмельницька область, місто Полонне, вул.Українки Л., будинок 113
8. Категорія: Орган державної влади, місцевого самоврядування або правоохоронний орган

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 39162110-9 Навчальне приладдя
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 3110 Придбання обладнання і предметів довгострокового користування
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 149 085.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Державний бюджет України	Фінансування здійснюється за рахунок державного бюджету.	134 176.50 UAH
Місцевий бюджет	Фінансування здійснюється за рахунок місцевого бюджету.	14 908.50 UAH

- 13. Процедура закупівлі: Запит (ціни) пропозицій
- 14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Грудень 2024