

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-12-02-001474-a - 3285994294da4ac58696042c314d3512

1. Найменування плану: Навчання з охорони праці
2. Сума: 1 500.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 02.12.2024 09:23

Інформація про замовника

5. Найменування: НЕТИШИНСЬКА ГІМНАЗІЯ "ГАРМОНІЯ" НЕТИШИНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ШЕПЕТІВСЬКОГО РАЙОНУ ХМЕЛЬНИЦЬКОЇ ОБЛАСТІ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21340160
7. Місцезнаходження: 30100, Україна, Хмельницька область, місто Нетішин, вулиця Будівельників , 5
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 1 500.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		1 500.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Грудень 2024