

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-11-29-016056-a - 352be653665541c0a7c31c44b207966e

1. Найменування плану: Комплект навчального приладдя для забезпечення викладання предмета «Захист України» (Макет масогабаритний автомату Калашникова, калібру 7,62; протипіхотна міна навчальна МОН-100) «код ДК 021:2015: 39160000-1: Шкільні меблі (39162110-9 - Навчальне приладдя)».
2. Сума: 149 300.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 29.11.2024 15:58

## Інформація про замовника

5. Найменування: Опорний заклад освіти "Ратнівський ліцей №1 Ратнівської селищної ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21747967
7. Місцезнаходження: 44101, Україна, Волинська область, Ковельський р-н, с-ще Ратне, вул.Центральна, будинок 50
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Комплект навчального приладдя для забезпечення викладання предмета «Захист України» (Макет масогабаритний автомату Калашникова, калібру 7,62; протипіхотна міна навчальна МОН-100) «код ДК 021:2015: 39160000-1: Шкільні меблі (39162110-9 - Навчальне приладдя)».
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 39160000-1 Шкільні меблі
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 3110 Придбання обладнання і предметів довгострокового користування
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета

закупівлі: 149 300.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Державний бюджет України		149 300.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Запит (ціни) пропозицій

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024