

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-11-29-011843-a - ecd038552f7b48d48be5da7c4a5ce8fe

1. Найменування плану: Комплект навчального приладдя для забезпечення викладання предмета «Захист України» (Макет масогабаритний автомату Калашникова, калібру 7,62; протипіхотна міна навчальна МОН-100) «код ДК 021:2015: 39160000-1: Шкільні меблі (39162110-9 – Навчальне приладдя)».

2. Сума: 149 300.00 UAH

3. Статус: Оголошено тендер

4. Опубліковано: 29.11.2024 14:08

Інформація про замовника

5. Найменування: Опорний заклад освіти "Ратнівський ліцей №1 Ратнівської селищної ради"

6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21747967

7. Місцезнаходження: 44101, Україна, Волинська область, Ковельський р-н, с-ще Ратне, вул.Центральна, будинок 50

8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:

10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:

ДК 021:2015: 39160000-1 Шкільні меблі

11. Код згідно з КЕКВ:

КЕКВ: 3110 Придбання обладнання і предметів довгострокового користування

12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 149 300.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Державний бюджет України		149 300.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Запит (ціни) пропозицій
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024