

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-11-27-000768-a - 6e46c5bd614c4fcd9dbc1ce53216fe2a

1. Найменування плану: Протипіхотна міна ПМН-2 в розрізі
2. Сума: 1 300.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 27.11.2024 08:49

Інформація про замовника

5. Найменування: Ліцей №32 "Європейський" Полтавської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21065653
7. Місцезнаходження: 36034, Україна, Полтавська область, місто Полтава, ВУЛИЦЯ КУРЧАТОВА, будинок 8/9
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 39162110-9 Навчальне приладдя
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 1 300.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		1 300.00 UAH

- 13. Процедура закупівлі: Запит (ціни) пропозицій
- 14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024