

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-11-25-023089-a - 4995205b55044631952fddc23c68d4f3

1. Найменування плану: Наколінники тактичні; Налокітники тактичні універсальні з литою, гнучкою чашкою з протектором
2. Сума: 7 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 25.11.2024 19:45

Інформація про замовника

5. Найменування: Ліцей №32 "Європейський" Полтавської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21065653
7. Місцезнаходження: 36034, Україна, Полтавська область, місто Полтава, ВУЛИЦЯ КУРЧАТОВА, будинок 8/9
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 39162110-9 Навчальне приладдя
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 7 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		7 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Запит (ціни) пропозицій
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024