

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-11-20-021956-a - f0771245c2ec4150a1e6fe57725a8e25

1. Найменування плану: Рукавиці латексні
2. Сума: 1 350.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 20.11.2024 19:35

## Інформація про замовника

5. Найменування: Ліцей № 17 Павлоградської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 26328364
7. Місцезнаходження: 51400, Україна, Дніпропетровська область, м. Павлоград, вул. Центральна, 71А
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 18140000-2 Аксесуари до робочого одягу
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 1 350.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		1 350.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024