

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-11-18-020782-a - 3e3133d74b9d4a44b89bf8370686917f

1. Найменування плану: Комплект навчального приладдя для забезпечення викладання предмета Захист України (налокитники тактичні універсальні з литою, гнучкою чашкою з протектором; наколінники тактичні; магазин автомата АК 5,45 пластик; мала саперна лопата; протипіхотна міна ПМН-2 в розрізі; гранати для метання, 300-400 гр, гума; протитанкова міна ТМ-62 в розрізі)(код ДК 021:2015:39160000-1 -Шкільні меблі)

2. Сума: 22 000.00 UAH

3. Статус: Оголошено тендер

4. Опубліковано: 18.11.2024 19:39

Інформація про замовника

5. Найменування: Опорний заклад освіти "Ратнівський ліцей №1 Ратнівської селищної ради"

6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21747967

7. Місцезнаходження: 44101, Україна, Волинська область, Ковельський р-н, с-ще Ратне, вул.Центральна, будинок 50

8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:

10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:

ДК 021:2015: 39160000-1 Шкільні меблі

11. Код згідно з КЕКВ:

КЕКВ: 3110 Придбання обладнання і предметів довгострокового користування

12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 22 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Державний бюджет України		22 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Запит (ціни) пропозицій
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024