

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-11-17-000898-a - a687887298554238a2093bbe85d44ac4

1. Найменування плану: Навчання посадових осіб з питань охорони праці
2. Сума: 500.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 17.11.2024 22:29

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти «Гімназія № 21 Хмельницької міської ради»
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 22771465
7. Місцезнаходження: 29015, Україна, Хмельницька область, місто Хмельницький, ПРОСПЕКТ МИРУ, будинок 76/5
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 500.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		500.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024