

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-11-15-003376-a - c0e6d27d43504eeaa40e52bb77e80fe3

1. Найменування плану: Навчання та перевірка знань з питань охорони праці посадових осіб та/або персоналу Замовника (послуги з навчання та перевірка знань з питань охорони праці та електробезпеки), відповідний код - 80510000-2
2. Сума: 720.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 15.11.2024 10:11

Інформація про замовника

5. Найменування: Департамент освіти та науки Хмельницької міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02146920
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вул. Грушевського, буд. 53
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 720.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		720.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024