

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-11-15-000050-a - bd7aefc1b26e453fa7b53ce503efcf0d

1. Найменування плану: Послуги навчання посадових осіб з питань охорони праці
2. Сума: 2 500.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 15.11.2024 00:45

Інформація про замовника

5. Найменування: КЗ загальної середньої освіти «Ліцей № 13 Хмельницької міської ради»
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 25803906
7. Місцезнаходження: 29027, Україна, Хмельницька область, місто Хмельницький, вул. Панаса Мирного, 27/1
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 2 500.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		2 500.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024