

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-11-14-006486-a - 5663987b1250492bba131c1c17e66ba7

1. Найменування плану: «Навчальне приладдя для забезпечення викладання предмета «Захист України» (Код ДК 021:2015: 39160000-1 Шкільні меблі)
2. Сума: 1 364 136.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 14.11.2024 11:19

## Інформація про замовника

5. Найменування: ВІДДІЛ ОСВІТИ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ ВИКОНАВЧОГО КОМІТЕТУ ПОЛОНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ОБ'ЄДНANOЇ ТЕРИТОРІАЛЬНОЇ ГРОМАДИ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 40212984
7. Місцезнаходження: 30500, Україна, Хмельницька область, місто Полонне, вул.Українки Л., будинок 113
8. Категорія: Орган державної влади, місцевого самоврядування або правоохоронний орган

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 39160000-1 Шкільні меблі
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 3110 Придбання обладнання і предметів довгострокового користування
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 1 364 136.00 UAH

<b>Джерело фінансування закупівлі</b>	<b>Опис</b>	<b>Сума</b>
Державний бюджет України	Фінансування здійснюється за рахунок державного бюджету.	1 227 722.40 UAH
Місцевий бюджет	Фінансування здійснюється за рахунок місцевого бюджету.	136 413.60 UAH

13. Процедура закупівлі: Відкриті торги з особливостями

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024