

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-11-12-009504-a - e37a96d3d5564135985d00fa8cccf117

1. Найменування плану: Послуги по перевезенню зразкового аматорського ансамблю танцю «Журавка» комунального закладу «Залізничник» Сарненської міської ради для участі у I Всеукраїнському фестивалі-конкурсі хореографічного мистецтва «ВЕРХОВИНА – DANCE – FEST 2024»
2. Сума: 8 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 12.11.2024 12:46

Інформація про замовника

5. Найменування: УПРАВЛІННЯ КУЛЬТУРИ, ТУРИЗМУ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ САРНЕНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 44086972
7. Місцезнаходження: 34500, Україна, Рівненська область, м. Сарни, вул. Широка, буд. 31
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 60140000-1 Нерегулярні пасажирські перевезення
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 8 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		8 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024