

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-11-08-012955-a - 4973f0682c4c4e6384fdec8e927ca197

1. Найменування плану: Навчальне приладдя для викладання навчального предмета "Захист України".
2. Сума: 700 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 08.11.2024 14:29

Інформація про замовника

5. Найменування: Відділ освіти виконавчого комітету Царичанської селищної ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 41428297
7. Місцезнаходження: 51000, Україна, Дніпропетровська область, Царичанський р-н, селище міського типу Царичанка, ВУЛИЦЯ СОБОРНА, будинок 40-А
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Засоби навчання для кабінету «Захист України» 10 клас , Засоби навчання для кабінету «Захист України» 11 клас
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 39160000-1 Шкільні меблі
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 3110 Придбання обладнання і предметів довгострокового користування
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 700 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Державний бюджет України		630 000.00 UAH
Місцевий бюджет		70 000.00 UAH

- 13. Процедура закупівлі: Відкриті торги з особливостями
- 14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024