

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-11-07-012019-a - e3db5723d4484a7fa1ad745123abf9de

1. Найменування плану: ДК 021:2015:39162110-9 Навчальне приладдя (навчальне приладдя для забезпечення викладання предмета «Захист України» закладів освіти)
2. Сума: 156 723.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 07.11.2024 14:20

## Інформація про замовника

5. Найменування: Управління освіти, культури, молоді, спорту, соціального захисту та охорони здоров'я Горохівської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 44045779
7. Місцезнаходження: 45701, Україна, Волинська область, м. Горохів, вул. Шевченка, 17
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 39162110-9 Навчальне приладдя
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 3110 Придбання обладнання і предметів довгострокового користування
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 156 723.00 UAH

| Джерело фінансування закупівлі | Опис                           | Сума           |
|--------------------------------|--------------------------------|----------------|
| Місцевий бюджет                |                                | 15 672.30 UAH  |
| Державний бюджет України       | субвенція з державного бюджету | 141 050.70 UAH |

13. Процедура закупівлі: Запит (ціни) пропозицій

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2024