

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-10-23-014401-a - ca7c18e88a9d4457a9c5f85fd6084046

1. Найменування плану: ДК 021:2015 - 18140000-2 - Аксесуари до робочого одягу (ДК 021:2015 - 18141000-9 - Робочі рукавиці (рукавички побутові, рукавички латексні)
2. Сума: 983.16 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 23.10.2024 15:12

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальне некомерційне підприємство "Спортивно-оздоровчий комплекс "Олімп" Южненської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 44805065
7. Місцезнаходження: 65481, Україна, Одеська область, Одеський р-н, місто Южне, пл.Перемоги, будинок 2
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Рукавички латексні ФБ універс д/миття посуду L, Рукавички побутові універс. ГривПетрівна (М), латекс
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 18141000-9 Робочі рукавиці
11. Код згідно з КЕКВ:
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 983.16 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Власний бюджет (кошти від господарської діяльності підприємства)		983.16 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Жовтень 2024