

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-10-22-012211-a - 43549e0037114d878fa245d9f2fb6151

1. Найменування плану: ДК 021-2015 (CPV) 18520000-0 - Персональні хронометри (Годинники з нанесенням логотипу для проведення Всеукраїнського конкурсу хореографічного мистецтва "Осіння феєрія" для вручення учасникам і переможцям конкурсу 27.10.2024 року в приміщенні міського Будинку культури ім.І.Кулика)

2. Сума: 15 000.00 UAH

3. Статус: Запланований

4. Опубліковано: 22.10.2024 14:09

Інформація про замовника

5. Найменування: Департамент освіти та гуманітарної політики Черкаської міської ради

6. Код згідно з ЄДРПОУ: 36299692

7. Місцезнаходження: 18000, Україна, Черкаська область, Черкаси, вул. Гоголя, 251

8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:

10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:

ДК 021:2015: 18520000-0 Персональні хронометри

11. Код згідно з КЕКВ:

КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар

12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 15 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		15 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Жовтень 2024