

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-10-22-009655-a - a433cd0202134bd2a3b61122e205cd62

1. Найменування плану: Послуги з організованого підвезення учнів
2. Сума: 15 392.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 22.10.2024 12:51

Інформація про замовника

5. Найменування: ВІДДІЛ ОСВІТИ, КУЛЬТУРИ, ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я ТА СОЦІАЛЬНОЇ ПОЛІТИКИ ЛАНОВЕЦЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 41823542
7. Місцезнаходження: 47402, Україна, Тернопільська область, місто Ланівці, Незалежності, будинок 20А
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 60130000-8 Послуги спеціалізованих автомобільних перевезень пасажирів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 15 392.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		15 392.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Жовтень 2024