

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-10-17-013827-a - 56eb755bff5b4336b109708aa1f39085

1. Найменування плану: Послуги з навчання та перевірки знань з питань охорони праці (послуги з навчання та перевірки знань з питань охорони праці та електробезпеки), відповідний код -80510000-2
2. Сума: 600.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 17.10.2024 15:02

## Інформація про замовника

5. Найменування: Департамент освіти та науки Хмельницької міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02146920
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вул. Грушевського, буд. 53
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 600.00 UAH

| Джерело фінансування закупівлі | Опис | Сума       |
|--------------------------------|------|------------|
| Місцевий бюджет                |      | 600.00 UAH |

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Жовтень 2024