

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-10-11-010908-a - aaf7394000f448b782d51d88558f70bd

1. Найменування плану: Послуги з організації шкільного харчування: одноразове гаряче харчуванням для учнів 1-4 класів класів в Ліцей №2 Шепетівської міської ради Хмельницької області
2. Сума: 956 900.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 11.10.2024 14:21

## Інформація про замовника

5. Найменування: ЛІЦЕЙ №2 ШЕПЕТІВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ХМЕЛЬНИЦЬКОЇ ОБЛАСТІ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 22786937
7. Місцезнаходження: 30400, Україна, Хмельницька область, місто Шепетівка, вул. Героїв Небесної Сотні, 56-А
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Послуги з організації шкільного харчування: одноразове гаряче харчуванням для учнів 1-4 класів класів в Ліцей №2 Шепетівської міської ради Хмельницької області
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 55520000-1 Кейтерингові послуги
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2230 Продукти харчування
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 956 900.00 UAH

| Джерело фінансування закупівлі | Опис                                 | Сума              |
|--------------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| Інше                           | Субвенція з Державного бюджету       | 669 805.00<br>UAH |
| Місцевий бюджет                | Співфінансування з місцевого бюджету | 287 095.00<br>UAH |

13. Процедура закупівлі: Відкриті торги з особливостями
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Жовтень 2024