

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-10-09-009427-a - e63dc59514c54d609739a500fcbbe6ab

1. Найменування плану: ДК 021:2015 -80510000-2 - Послуги з професійної підготовки спеціалістів (ДК 021:2015 -80511000-9 - Послуги з навчання персоналу (послуги з навчання управління охороною здоров'я та безпекою праці))
2. Сума: 2 500.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 09.10.2024 13:49

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальне некомерційне підприємство "Спортивно-оздоровчий комплекс "Олімп" Южненської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 44805065
7. Місцезнаходження: 65481, Україна, Одеська область, Одеський р-н, місто Южне, пл.Перемоги, будинок 2
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: послуги з навчання управління охороною здоров'я та безпекою праці
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 2 500.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Власний бюджет (кошти від господарської діяльності підприємства)		2 500.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Жовтень 2024