

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-09-26-013389-a - 8fa2593638a8482ea331a7faaefd814b

1. Найменування плану: Продукція для організації військово-спортивних змагань "Ігри патріотів" серед молоді закладів професійної професійно-технічної освіти з нагоди Дня міста Хмельницького, а саме: футболка темно-синього кольору, відповідний код - 18330000-1
2. Сума: 20 700.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 26.09.2024 15:43

Інформація про замовника

5. Найменування: Департамент освіти та науки Хмельницької міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02146920
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вул. Грушевського, буд. 53
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 18330000-1 Футболки та сорочки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 20 700.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		20 700.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2024