

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-09-20-004873-a - 621e41e997b94cf09385aab3e9461d89

1. Найменування плану: Проведення навчання з питань охорони праці
2. Сума: 750.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 20.09.2024 11:02

Інформація про замовника

5. Найменування: УПРАВЛІННЯ ОСВІТИ ШЕПЕТІВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02146943
7. Місцезнаходження: 30405, Україна, Хмельницька область, Шепетівка, вулиця Соборності, будинок 42
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 750.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		750.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2024