

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-09-19-006997-a - e91f467733004743898a27925b5946bf

1. Найменування плану: Навчання та перевірка знань з охорони праці: ПТЕЕС ПБЕЕС та підтвердженням групи з електробезпеки - 1 (одна) особа
2. Сума: 1 700.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 19.09.2024 11:50

Інформація про замовника

5. Найменування: КОМУНАЛЬНЕ ПІДПРИЄМСТВО "КОМУНАЛЬНЕ ШЛЯХОВО-ЕКСПЛУАТАЦІЙНЕ ПІДПРИЄМСТВО" УЖГОРОДСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 03328362
7. Місцезнаходження: 88007, Україна, Закарпатська область, місто Ужгород, ВУЛИЦЯ ПРОЕКТНА, будинок 4А
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Навчання та перевірка знань з охорони праці: ПТЕЕС ПБЕЕС та підтвердженням групи з електробезпеки - 1 (одна) особа
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 1 700.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		1 700.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2024