

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-09-07-000337-a - 563770a5113d4adba045d6370027a242

1. Найменування плану: Канцелярські товари
2. Сума: 838.08 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 07.09.2024 16:04

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти "Ліцей №2 Хмельницької міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21313855
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вулиця Івана Франко, 57
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 44920000-5 Вапняк, гіпс і крейда
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 838.08 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		838.08 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2024