

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-09-06-012973-a - 3bbdf310a6bd4b059ab4bfecad598a9a

1. Найменування плану: Послуги з навчання посадових осіб з питань охорони праці
2. Сума: 1 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 06.09.2024 15:33

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти "Гімназія №31 імені Михайла Чекмана Хмельницької міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 22787354
7. Місцезнаходження: 29011, Україна, Хмельницька область, м Хмельницький, вул. Профспілкова, 39
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:

КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку

12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 1 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		1 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2024