

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-09-06-002141-a - f86cb9905ef94a1c8dce6922398265f9

1. Найменування плану: ДК 021:2015 код 35110000-8 «Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання» (протипожежне обладнання для закладів освіти Дарницького району м. Києва)
2. Сума: 699 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 06.09.2024 09:50

Інформація про замовника

5. Найменування: Управління освіти Дарницької районної в місті Києві державної адміністрації
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 37448113
7. Місцезнаходження: 02091, Україна, Київська область, Київ, вул. Харківське шосе, 168-к
8. Категорія: Орган державної влади, місцевого самоврядування або правоохоронний орган

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 35110000-8 Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 699 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		699 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Відкриті торги з особливостями
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2024