

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-09-05-012438-a - 765ca3f0affc4132b1e7f44c5996268d

1. Найменування плану: Рушник паперовий
2. Сума: 855.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 05.09.2024 15:21

Інформація про замовника

5. Найменування: Житомирська спеціалізована дитячо-юнацька спортивна школа олімпійського резерву з легкої атлетики Житомирської обласної ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 13551670
7. Місцезнаходження: Україна
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Рушник паперовий
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 33760000-5 Туалетний папір, носові хустинки, рушники для рук і серветки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 855.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		855.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2024