

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-09-04-009142-a - b676917b611645bc934bb588e3712209

1. Найменування плану: Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання (Код ДК 021:2015 35110000-8 Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання)
2. Сума: 22 512.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 04.09.2024 13:57

Інформація про замовника

5. Найменування: Уманський державний педагогічний університет імені Павла Тичини
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02125639
7. Місцезнаходження: 20300, Україна, Черкаська область, м. Умань, вул. Садова, 2
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Шафа пожежна навісна ШП-Н 60/60
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 35110000-8 Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 22 512.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Державний бюджет України	Кошти спеціального фонду	22 512.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2024