

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-09-04-008326-a - 7374d4171be64ab6ba672ed455eb813a

1. Найменування плану: Короткосторокові семінари-тренінги : "Фінансова грамотність", "Проектний менеджмент для бізнесу", "Самоорганізація", "Мистецтво презентацій для молоді"(ДК 021:2015 80520000-5 Навчальні засоби)
2. Сума: 13 322.40 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 04.09.2024 13:27

Інформація про замовника

5. Найменування: Виконавчий комітет Павлоградської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 04052229
7. Місцезнаходження: 51400, Україна, Дніпропетровська область, м. Павлоград, вул. Соборна, 95
8. Категорія: Орган державної влади, місцевого самоврядування або правоохоронний орган

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80520000-5 Навчальні засоби
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 13 322.40 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		13 322.40 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2024