

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-08-29-009809-a - 00d9a98fa91741cab9e56fef1daab394

1. Найменування плану: Послуги з організованого підвезення учнів
2. Сума: 153 920.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 29.08.2024 15:30

Інформація про замовника

5. Найменування: ВІДДІЛ ОСВІТИ, КУЛЬТУРИ, ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я ТА СОЦІАЛЬНОЇ ПОЛІТИКИ ЛАНОВЕЦЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 41823542
7. Місцезнаходження: 47402, Україна, Тернопільська область, місто Ланівці, Незалежності, будинок 20А
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 60130000-8 Послуги спеціалізованих автомобільних перевезень пасажирів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 153 920.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		153 920.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Серпень 2024