

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-08-28-013940-a - 625d0d9c59654fbea7479054e368f05c

1. Найменування плану: Канцелярські товари
2. Сума: 2 310.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 28.08.2024 22:07

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти "Ліцей №2 Хмельницької міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21313855
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вулиця Івана Франко, 57
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 22810000-1 Паперові чи картонні реєстраційні журнали
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 2 310.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Власний бюджет (кошти від господарської діяльності підприємства)		2 310.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Серпень 2024