

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-08-14-005514-a - 78e198da224446e3aadcd0a735225c0

1. Найменування плану: Послуги з організованого підвезення учнів
2. Сума: 226 440.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 14.08.2024 11:49

Інформація про замовника

5. Найменування: ВІДДІЛ ОСВІТИ, КУЛЬТУРИ, ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я ТА СОЦІАЛЬНОЇ ПОЛІТИКИ ЛАНОВЕЦЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 41823542
7. Місцезнаходження: 47402, Україна, Тернопільська область, місто Ланівці, Незалежності, будинок 20А
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 60130000-8 Послуги спеціалізованих автомобільних перевезень пасажирів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 226 440.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		226 440.00 UAH

- 13. Процедура закупівлі: Відкриті торги з особливостями
- 14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Серпень 2024