

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-08-09-008641-a - 110b4fd08a294be1a01470afeb90cfb

1. Найменування плану: Матеріали для організації військово-спортивних змагань "Ігри патріотів" , а саме: на придбання матеріалів та продукції, призначених для відзначення, нагородження (компас туристичний), відповідний код -38110000-9
2. Сума: 1 200.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 09.08.2024 13:55

Інформація про замовника

5. Найменування: Департамент освіти та науки Хмельницької міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02146920
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вул. Грушевського, буд. 53
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 38110000-9 Навігаційні прилади
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 1 200.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		1 200.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Серпень 2024