

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-07-26-000114-a - 97f634e8dd0042f0b2c3e8a8905e1c2c

1. Найменування плану: Навчання, тестування та дистанційна перевірка знань з питань охорони праці та правил
2. Сума: 2 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 26.07.2024 08:16

## Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальне некомерційне підприємство "Лікарня імені братів М.С. і О.С. Коломійченків" Шполянської міської ради об'єднаної територіальної громади
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02005496
7. Місцезнаходження: 20603, Україна, Черкаська область, Шпола, вулиця Миколи Амосова, будинок 10
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку  
КЕКВ: 2610 Субсидії та поточні трансферти підприємствам (установам, організаціям)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 2 000.00 UAH

| Джерело фінансування закупівлі | Опис       | Сума         |
|--------------------------------|------------|--------------|
| Державний бюджет України       | кошти НСЗУ | 2 000.00 UAH |

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Липень 2024