

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-07-22-001360-a - f8673085590645ee879f827e6da135fc

1. Найменування плану: Шкільні меблі
2. Сума: 35 724.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 22.07.2024 09:43

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад "Мартинівський ліцей" Жмеринської міської територіальної громади
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 26242539
7. Місцезнаходження: 23134, Україна, Вінницька область, с.Мартинівка, вулиця М.Яжука, будинок 7
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 39160000-1 Шкільні меблі
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 35 724.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		35 724.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Липень 2024