

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-07-14-000068-a - 10dae9a43506453082343bdd444ead9c

1. Найменування плану: Навчання з охорони праці
2. Сума: 750.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 14.07.2024 10:22

Інформація про замовника

5. Найменування: НЕТІШИНСЬКА ГІМНАЗІЯ "ГАРМОНІЯ" НЕТІШИНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ШЕПЕТІВСЬКОГО РАЙОНУ ХМЕЛЬНИЦЬКОЇ ОБЛАСТІ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21340160
7. Місцезнаходження: 30100, Україна, Хмельницька область, місто Нетішин, вулиця Будівельників , 5
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 750.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		750.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Липень 2024