

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-07-01-008358-a - bc1e5e67e46c40f1adcabfa81145c95c

1. Найменування плану: Навчання з питань пожежної безпеки
2. Сума: 644.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 01.07.2024 15:16

## Інформація про замовника

5. Найменування: НЕТІШИНСЬКА ГІМНАЗІЯ "ГАРМОНІЯ" НЕТІШИНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ШЕПЕТІВСЬКОГО РАЙОНУ ХМЕЛЬНИЦЬКОЇ ОБЛАСТІ

6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21340160

7. Місцезнаходження: 30100, Україна, Хмельницька область, місто Нетішин, вулиця Будівельників , 5

8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:

10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:

ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки

11. Код згідно з КЕКВ:

КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)

12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 644.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		644.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Липень 2024